

ALPINA

UNITAINER 1000

Segurança operacional, eficiência logística e durabilidade para a sua indústria.



Atende às normas internacionais da ONU (Orange Book)



Conheça o Unitainer 1000

Em operações industriais, cada movimentação representa um desafio: preservar a integridade do produto armazenado, garantir a segurança das equipes, otimizar espaços de armazenagem e reduzir custos logísticos.

O Unitainer 1000® foi desenvolvido para atender exatamente a essas demandas.

Fabricado integralmente em plástico de engenharia de alta resistência, o contentor combina robustez estrutural, resistência química e conformidade normativa em uma solução projetada para operações que não podem parar. Sua construção proporciona elevada confiabilidade para armazenamento, transporte interno e expedição de produtos líquidos em diversos segmentos industriais.

Mais do que um IBC. Um investimento em eficiência operacional

A escolha do contentor correto impacta diretamente indicadores importantes da operação:

- **Segurança dos colaboradores;**
- **Integridade do produto armazenado;**
- **Produtividade da movimentação interna;**
- **Custos de transporte;**
- **Aproveitamento de área de estoque;**
- **Vida útil dos ativos logísticos.**

O Unitainer 1000® foi projetado para contribuir positivamente em todos esses fatores, entregando excelente retorno sobre investimento ao longo de sua vida útil.

Por que empresas industriais escolhem o Unitainer 1000®?

Redução de custos logísticos

A geometria otimizada do Unitainer 1000® permite melhor aproveitamento dos espaços de armazenagem e transporte quando comparado a embalagens convencionais.

Na prática, isso significa:

- Maior volume armazenado por metro quadrado;
- Menor necessidade de movimentações;
- Menor quantidade de embalagens para controlar;
- Ganhos em produtividade operacional.

Para gestores de logística e armazenagem, isso representa redução consistente dos custos operacionais ao longo do tempo.

Menor exposição a paradas e manutenções

Diferentemente de estruturas metálicas que podem sofrer corrosão e degradação ao longo do uso, o Unitainer 1000® utiliza estrutura totalmente em plástico de engenharia, proporcionando elevada resistência à corrosão, intempéries e agentes químicos.

O resultado é:

- Menor necessidade de intervenções corretivas;
- Maior disponibilidade operacional;
- Redução dos custos de manutenção;
- Maior vida útil do equipamento.



Segurança em primeiro lugar

Quando o produto armazenado possui alto valor agregado ou exige cuidados especiais de manuseio, a confiabilidade da embalagem deixa de ser opcional.

O Unitainer 1000® é homologado para transporte de produtos perigosos dos Grupos de Embalagem II e III, atendendo aos requisitos nacionais e internacionais aplicáveis.

Sua estrutura foi desenvolvida para suportar rigorosos testes de:

- Empilhamento;
- Estanqueidade;
- Pressão hidráulica;
- Queda;
- Vibração;
- Içamento pela base.
- acesso pelos 4 lados por empilhadeira.

Isso proporciona maior tranquilidade para as equipes de engenharia, segurança e logística.



Desenvolvido para operações exigentes

Estrutura integralmente em plástico

A estrutura do Unitainer 1000® foi concebida para ambientes industriais que exigem elevada resistência mecânica.

Principais diferenciais:

- Construção com plástico de engenharia de alta performance;
- Resistência a impactos;
- Resistência à corrosão;
- Resistência à radiação UV;
- Elevada estabilidade dimensional;
- Longa vida útil em ambientes agressivos.

Escoamento praticamente total

O desenho interno do reservatório foi desenvolvido para minimizar perdas de produto durante a descarga.

Benefícios diretos:

- Menor desperdício;
- Maior aproveitamento do produto armazenado;
- Facilidade de limpeza;
- Menor tempo de parada entre operações.

Movimentação simplificada

O palete integrado permite acesso pelos quatro lados por empilhadeira, simplificando as operações logísticas e reduzindo o tempo de movimentação.

Além disso, o modelo foi projetado para:

- Movimentação interna segura;
- Lçamento pela base;
- Empilhamento estático;
- Operações de carga e descarga mais eficientes.

Visibilidade e controle da operação

O visor translúcido graduado permite acompanhamento rápido do volume armazenado, facilitando:

- Planejamento de produção;
- Controle de inventário;
- Programação de abastecimento;
- Gestão da reposição de matérias-primas.

Porque, em ambientes industriais, informação visual rápida também significa ganho de produtividade.

Dimensões, Pesos e Características

Especificação	Unitainer 1000	Unitainer 1300
Comprimento	1.200 mm	1.200 mm
Largura	1.000 mm	1.000 mm
Altura	1.380 mm	1.760 mm
Peso (tara)	135 kg	156 kg
Temperatura Máx.	60° C	60° C

Materiais de Fabricação

Bombona, Palete, Gaiola, Tampa e Respiro: Polietileno

Válvula de Saída: Polipropileno reforçado com fibra de vidro

Anéis: Viton, Silicone ou Etileno

Certificações e Homologações:

- Testados e aprovados pelo INMETRO para produtos perigosos dos Grupos de Embalagem II e III.
- Produzidos sob rígido controle de rastreabilidade, conforme preceitos da norma NBR ISO 9001:2000.
- Homologação pela Marinha do Brasil (Código IMDG e Norman 05/DPC), sob nº 128/2012.
- Aprovados em ensaios de içamento pela base, empilhamento, estanqueidade, pressão hidráulica, queda e mesa vibratória.

Personalização:

- Podem ser personalizados com nome ou logotipo da sua companhia.
- Disponíveis nas mais variadas cores de sua preferência (sob consulta).



Quanto custa uma parada operacional?

A pergunta que muitas empresas fazem é: **Quanto custa um IBC?**

A pergunta mais estratégica é:

“Quanto custa uma falha na armazenagem ou no transporte do meu produto?”

Foi para minimizar esse risco que o Unitainer 1000® foi desenvolvido.





Fale conosco!

☎ (11) 4397-9133

📱 Whatsapp: (11) 97338-0127

📍 Estrada Marco Polo, 940 – 09844-150
São Bernardo do Campo – SP

✉ termoplasticos@alpina.com.br

🌐 alpinagrupo.com.br/termoplasticos

📷 [@grupo.alpina](https://www.instagram.com/grupo.alpina) [in](https://www.linkedin.com/company/grupoalpina) [grupoalpina](https://www.linkedin.com/company/grupoalpina)

ALPINA