

ALPINA

Tanques de Fundo Cônico

Dosagem precisa, escoamento eficiente e mais produtividade para sua operação





Muito mais do que um tanque de armazenamento

Em processos industriais, a armazenagem é apenas parte da equação. O verdadeiro desafio está em garantir que matérias-primas, líquidos e granulados estejam disponíveis no momento certo e com o máximo de eficiência operacional.

Os Tanques de Fundo Cônico Alpina foram desenvolvidos para atender exatamente a essa necessidade, proporcionando uma solução segura, durável e altamente eficiente para dosagem, distribuição e armazenamento de produtos líquidos ou sólidos granulados.

Quanto custa uma parada na sua operação?

Mais estratégico do que avaliar apenas o custo do equipamento é prevenir perdas por desperdício e paradas não programadas. Os Tanques de Fundo Cônico Alpina eliminam esses gargalos com eficiência hidráulica e durabilidade contínua.

Benefícios em adquirir os Tanques Alpina:

- **Zero Corrosão:** Fabricação integral em plástico de engenharia de alta performance, eliminando custos com reformas de pintura ou soldas.
- **Escoamento Natural:** Geometria cônica que direciona o fluido diretamente para a saída, otimizando o escoamento de líquidos e sólidos granulados.
- **Controle de Estoque:** Facilidade de visualização do nível volumétrico sem necessidade de sensores complexos.

Desenvolvido para Ambientes Exigentes e Severos:

- **Estrutura Robusta:** Projeto estrutural resistente a impactos mecânicos e intempéries do ambiente industrial.
- **Higienização Facilitada:** Paredes internas perfeitamente lisas e sem costuras, simplificando a limpeza e evitando acúmulo de resíduos.
- **Instalação Versátil:** Perfeitos para processos de dosagem de produtos químicos, ETAs, ETEs e alimentação de linhas de produção.

Capacidades disponíveis:

CAPACIDADE NOMINAL (Litros)	DIÂMETRO (mm)	ALTURA COM ESTRUTURA (mm)	ALTURA SEM ESTRUTURA (mm)
300	646	2137	1610
1000	1190	2502	1992
2000	1570	2735	2185
2500	1570	3035	2485
3000	1570	3335	2785
5000	1830	3260	2760
7500	2550	3440	2940
10000	2550	3940	3440
12500	2550	4400	3900

Nota do fabricante:

* Dimensões sujeitas à tolerância de +/- 2%



Materiais de Fabricação

Corpo do Tanque: Produzido com resinas de alta qualidade para resistência à corrosão.

Estrutura de Apoio: Aço de alta resistência mecânica protegido contra corrosão.

Segurança em primeiro lugar

Quando o produto armazenado possui alto valor agregado ou exige cuidados especiais de manuseio, a confiabilidade da embalagem deixa de ser opcional.

Sua estrutura foi desenvolvida para suportar rigorosos testes de:

- Empilhamento;
- Estanqueidade;
- Pressão hidráulica;
- Queda;
- Vibração;
- Içamento pela base.
- acesso pelos 4 lados por empilhadeira.

Isso proporciona maior tranquilidade para as equipes de engenharia, segurança e logística.



Diferenciais

- Fabricados sob rígido controle de qualidade e rastreabilidade de matéria-prima.
- Produzidos em polietileno 100% virgem com proteção contra raios UV.
- Elevada resistência química para o armazenamento seguro de fluidos agressivos.
- Equipados com escala graduada de nível integrada em alto-relevo.

Personalização:

- Podem ser personalizados com nome ou logotipo da sua companhia.
- Disponíveis nas mais variadas cores de sua preferência (sob consulta).
- Disponíveis com conexões e bocais customizados conforme o seu projeto.



Tanques de Fundo Cônico Alpina

Mais controle no processo. Mais eficiência na operação. Mais valor para o seu negócio.





Fale conosco!

☎ (11) 4397-9133

📱 Whatsapp: (11) 97338-0127

📍 Estrada Marco Polo, 940 – 09844-150
São Bernardo do Campo – SP

✉ termoplasticos@alpina.com.br

🌐 alpinagrupo.com.br/termoplasticos

📷 [@grupo.alpina](https://www.instagram.com/grupo.alpina) [in](https://www.linkedin.com/company/grupoalpina) [grupoalpina](https://www.linkedin.com/company/grupoalpina)

ALPINA